

HSS SGR 052F Frese a Sgrossare in HSSCo8

 Перейти к онлайн-форме

NIG052F40

Roughing end mill, regular version



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D k12 40,00	Сталь <800 н / мм ²	<u>Valinit® Alcrona (NIG)</u>
Диаметр хвостовика d 31,27	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Общая длина L 188	Grey cast iron	покрyтия
Длина режущей части l 63,00		<u>Без покрyтия (SIL)</u>
Фаска 45° 0,90		
Количество зубов Z 6		
Стандарты хвостовика Ссылка на FORMC вал		

Этот инструмент доступен с диаметрами 10 и покрyтиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.