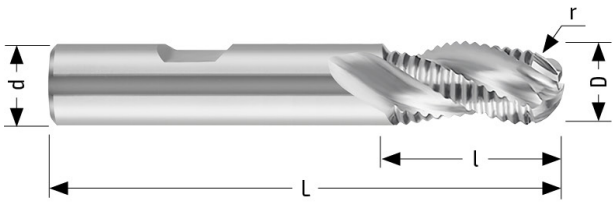
Перейти к онлайн-форме

HSS | SGR | 031F | Frese a Sgrossare in HSSCo8

NIG031F22

Roughing end mill, regular version



ISO 1641/I DIN 1889/1 | λ 30° γ 12°

Детали

Диаметр режущей части D	22,00
Диаметр хвостовика d	20,00
Общая длина L	104
Длина режущей части l	38,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	11,00
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика	FORMB
Ссылка на вал	

Материалы

Сталь <800 н / мм²

Сталь <1000 н / мм²

Grey cast iron

Покрытия

Balinit® Alcrona (NIG)

Альтернативные покрытия

Без покрытия (SIL)

Этот инструмент доступен с диаметрами 12 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.