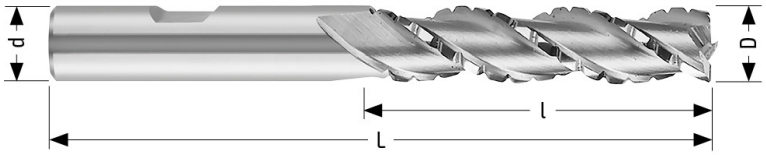
Перейти к онлайн-форме

HSS | SGR | 025 | Frese a Sgrossare in HSSCo8

NIG025010

Roughing end mill, long version



ISO 1641/I DIN 844L | λ 35° γ 17° | 45°

Детали

Диаметр режущей части D k12	10,00
Диаметр хвостовика d	10,00
Общая длина L	95
Длина режущей части l	45,00
Фаска 45°	0,20
Количество зубов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	FORMB

Материалы

Покрытия

Balinit® Alcrona (NIG)

Альтернативные покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах 3.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.