

HM

TIS

185L

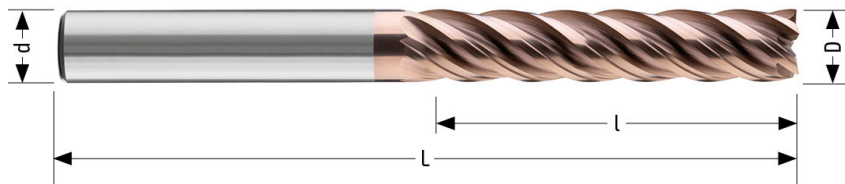
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

HMH185L100CR05

5 flutes end mill with extra large helix 5xD



Silmax
NORM

λ 38°



Cr

Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	100
Длина режущей части l	50,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Количество зубцов Z	5
Стандарты хвостовика	HA
Ссылка на вал	

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

РН Дуплекс

Титан

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрытия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах6.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.