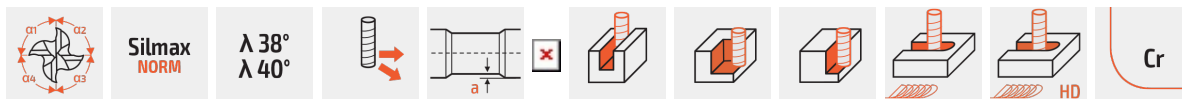
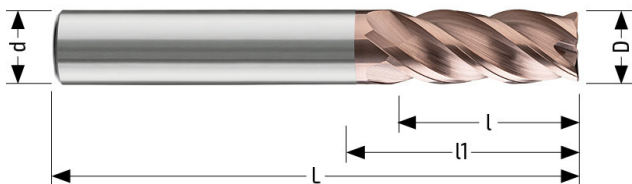


HM TIS 184EV Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

Перейти к онлайн-форме

HMH184250EV30

4 flute end mill for high chip removal



Детали

Диаметр режущей части D h10	25,00
Диаметр хвостовика d h6	25,00
Общая длина L	125
Длина режущей части l	45,00
Длина обнижения l1	65,0
Глубина обнижения a	0,25
Угловой радиус / Радиус Cr/r	3,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Титан	

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMH)
Альтернативные покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.