

HM

TIS

184EV

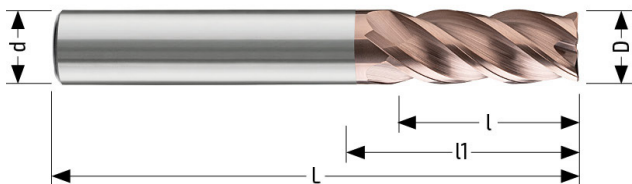
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

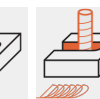
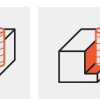
HMH184250EV

4 flute end mill for high chip removal



Silmax
NORM

λ 38°
 λ 40°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	25,00
Диаметр хвостовика d h6	25,00
Общая длина L	125
Длина режущей части l	45,00
Длина обнижения l1	65,0
Глубина обнижения a	0,25
Фаска 45°	0,30
'+0,005/+0	
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика	HA
Ссылка на вал	

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

РН Дуплекс

Титан

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.