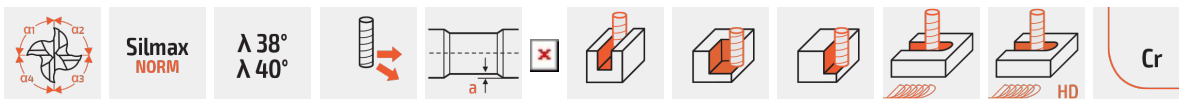
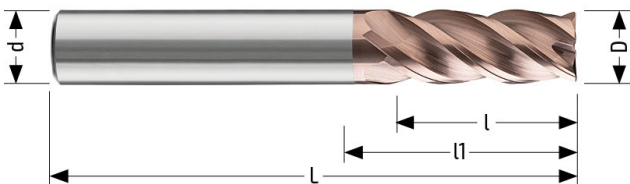


HM TIS 184EV Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

Перейти к онлайн-форме

# HMH184200EV20

4 flute end mill for high chip removal



## Детали

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части<br>D h10        | 20,00 |
| Диаметр хвостовика<br>d h6            | 20,00 |
| Общая длина<br>L                      | 104   |
| Длина режущей части<br>l              | 38,00 |
| Длина обнижения<br>l1                 | 52,0  |
| Глубина обнижения<br>a                | 0,20  |
| Угловой радиус / Радиус<br>Cr/r       | 2,00  |
| Количество зубцов<br>Z                | 4     |
| Стандарты хвостовика<br>Ссылка на вал | HA    |

## Материалы

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Ферритная / мартенситная сталь |  |
| Аустенитная сталь              |  |
| РН Дуплекс                     |  |
| Титан                          |  |

## Покрытия

|                         |
|-------------------------|
| Balinit® Tisaflex (HMH) |
| Альтернативные покрытия |

Этот инструмент доступен в диаметрах12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.