

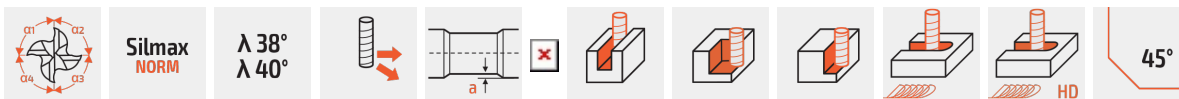
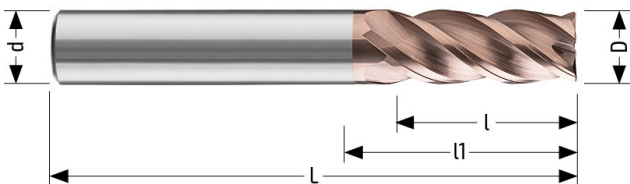
HM TIS 184EV Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

НМН184160ЕV

4 flute end mill for high chip removal



Детали

Диаметр режущей части D h10	16,00
Диаметр хвостовика d h6	16,00
Общая длина L	92
Длина режущей части l	32,00
Длина обнижения l1	42,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45°	0,30
' +0,005/+0	
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика	НА
Ссылка на вал	

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Титан	

Покрытия

Balinit® Tisaflex (НМН)

Альтернативные
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.