



Перейти к онлайн-форме

HM

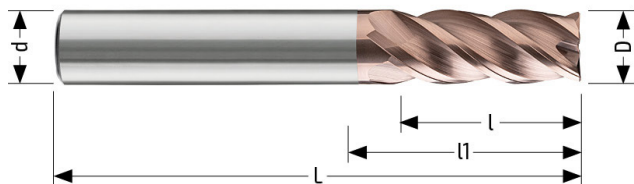
TIS

184EV

Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

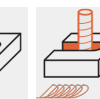
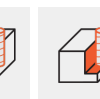
HMH184120EV30W

4 flute end mill for high chip removal



Silmax
NORM

$\lambda 38^\circ$
 $\lambda 40^\circ$



Cr

Детали

Диаметр режущей части	
D h10	12,00
Диаметр хвостовика	
d h6	12,00
Общая длина	
L	83
Длина режущей части	
l	26,00
Длина обнижения	
l1	36,0
Глубина обнижения	
a	0,20
Угловой радиус / Радиус	
Cr/r	3,00
Количество зубцов	
Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HB

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

РН Дуплекс

Титан

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.