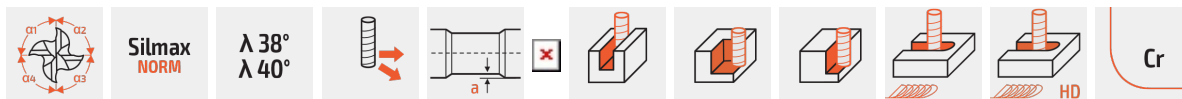
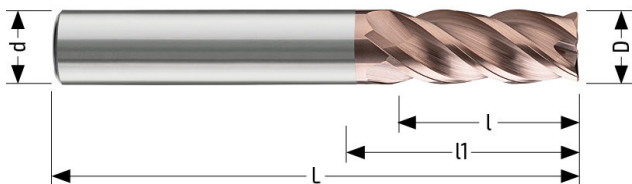


HM TIS 184EV Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

Перейти к онлайн-форме

HMH184120EV10W

4 flute end mill for high chip removal



Детали

Диаметр режущей части D h10	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	83
Длина режущей части l	26,00
Длина обнижения l1	36,0
Глубина обнижения a	0,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Титан	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)
Альтернативные покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.