

HM

TIS

184EV

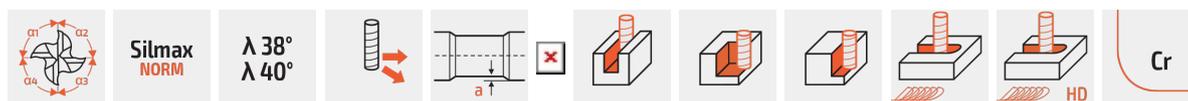
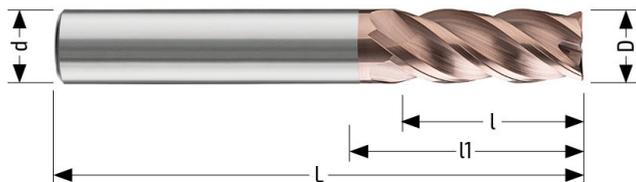
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

HMH184120EV10

4 flute end mill for high chip removal



Детали

Диаметр режущей части D h10	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	83
Длина режущей части l	26,00
Длина обнижения l1	36,0
Глубина обнижения a	0,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь	<input type="checkbox"/>
Аустенитная сталь	<input type="checkbox"/>
PH Дуплекс	<input type="checkbox"/>
Титан	<input type="checkbox"/>

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMН)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.