

HM

TIS

184EV

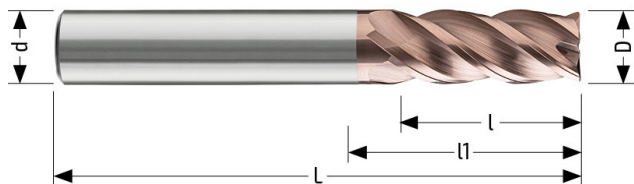
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

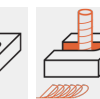
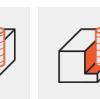
HMH184100EV20W

4 flute end mill for high chip removal



Silmax
NORM

$\lambda 38^\circ$
 $\lambda 40^\circ$



Cr

Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	72
Длина режущей части l	22,00
Длина обнижения l1	30,0
Глубина обнижения a	0,15
Угловой радиус / Радиус Cr/r	2,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

РН Дуплекс

Титан

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.