



Перейти к онлайн-форме

HM

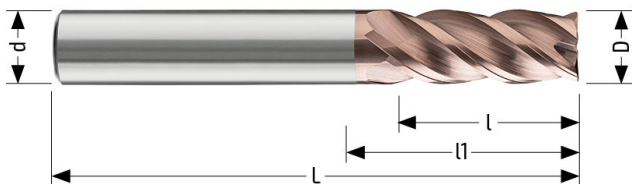
TIS

184EV

Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

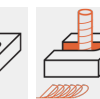
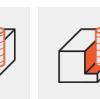
HMH184100EV05W

4 flute end mill for high chip removal



Silmax
NORM

λ 38°
 λ 40°



Cr

Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	72
Длина режущей части l	22,00
Длина обнижения l1	30,0
Глубина обнижения a	0,15
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

РН Дуплекс

Титан

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.