

НМН

Т15

184ЕV

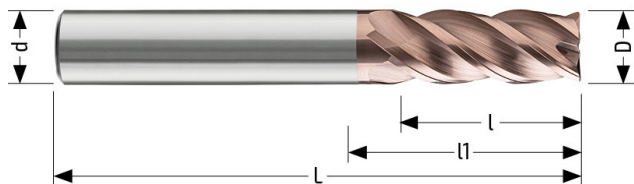
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

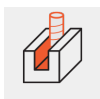
НМН184100ЕV

4 flute end mill for high chip removal



Silmax
NORM

λ 38°
 λ 40°



Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	72
Длина режущей части l	22,00
Длина обнижения l1	30,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45°	0,20
' +0,005/+0	
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика	НА
Ссылка на вал	

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

РН Дуплекс

Титан

Покрытия

Balinit® Tisaflex (НМН)

Альтернативные
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.