

HM

TIS

184EV

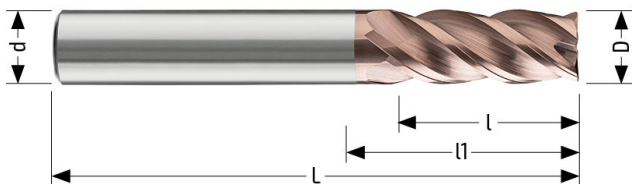
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

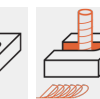
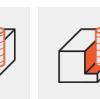
НМН184080ЕV

4 flute end mill for high chip removal



Silmax
NORM

λ 38°
λ 40°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	8,00
Диаметр хвостовика d h6	8,00
Общая длина L	63
Длина режущей части l	19,00
Длина обнижения l1	25,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45°	0,20
'+0,005/+0	
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика	НА
Ссылка на вал	

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

РН Дуплекс

Титан

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (НМН)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.