

HM

TIS

184EV

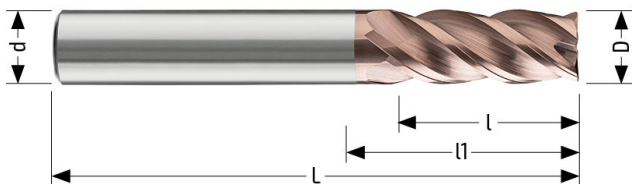
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

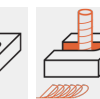
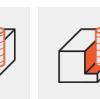
HMH184060EV10

4 flute end mill for high chip removal



Silmax
NORM

λ 38°
 λ 40°



Cr

Детали

Диаметр режущей части D h10	6,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	13,00
Длина обнижения l1	20,0
Глубина обнижения a	0,15
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

РН Дуплекс

Титан

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.