

HM

TIS

183

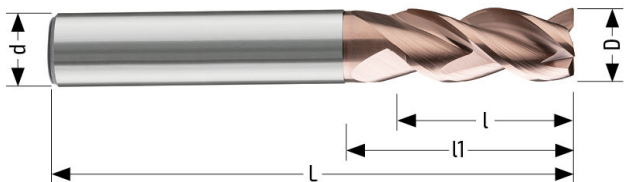
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

НМН183100

3 flute end mill for high chip removal



6527 L

λ 42°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	72
Длина режущей части l	22,00
Длина обнижения l1	30,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45°	0,15
Количество зубов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	

Покрытия

Balinit® Tisaflex (НМН)
Альтернативные покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах13.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.