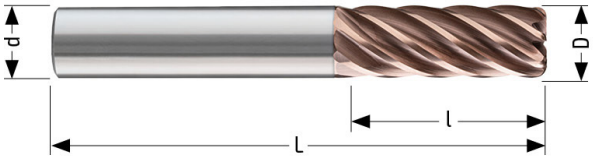
HM | TIS | 157 | Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

Перейти к онлайн-форме

HMH157120MCR10W

7 flute end mill for the machining of Titanium, long version



Детали

Диаметр режущей части D h10	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	83
Длина режущей части l	32,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубов Z	7
Стандарты хвостовика	HB
Ссылка на вал	

Материалы

РН Дуплекс

Титан

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные покрытия

Серия normal

Этот инструмент доступен в диаметрах 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.