

HM

TIS

133

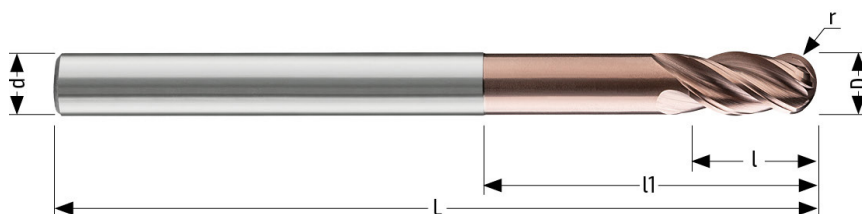
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

HMH133060

4 flute ball nose end mill, long version



Детали

Диаметр режущей части	
D	6,00
Диаметр хвостовика	
d h6	6,00
Общая длина	
L	105
Длина режущей части	
l	10,00
Длина обнижения	
l1	31,0
Глубина обнижения	
a	0,15
Угловой радиус / Радиус	
Cr/r	3,00
Количество зубов	
Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Суперсплавы, трудные для обработки	
Суперсплавы, очень трудные для обработки	
Титан	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)
Альтернативные покрyтия

Серия medium



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.