

НМ

Т15

133

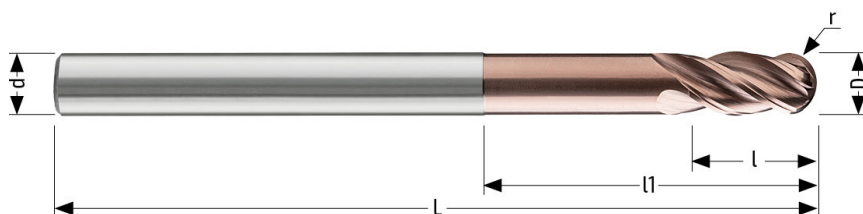
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

НМН133050

4 flute ball nose end mill, long version



Silmax
NORM

λ 35°
 γ 38°



Детали

Диаметр режущей части D	5,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	105
Длина режущей части l	10,00
Длина обнижения l1	26,0
Глубина обнижения a	0,10
Угловой радиус / Радиус Cr/r	2,50
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Суперсплавы, трудные для обработки	
Суперсплавы, очень трудные для обработки	
Титан	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (НМН)
Альтернативные покрyтия

Серия medium

Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.