

HM

TIS

133

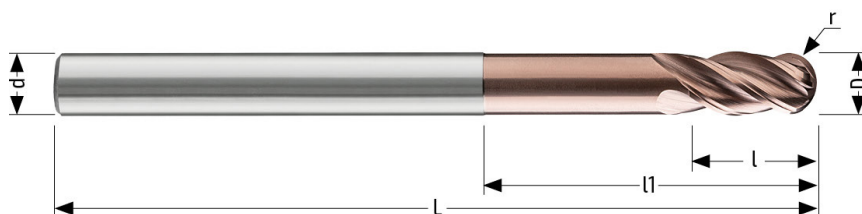
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

# HMH133040

4 flute ball nose end mill, long version



Silmax  
NORM

$\lambda$  35°  
 $\gamma$  38°



## Детали

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Диаметр режущей части   |      |
| D                       | 4,00 |
| Диаметр хвостовика      |      |
| d h6                    | 6,00 |
| Общая длина             |      |
| L                       | 78   |
| Длина режущей части     |      |
| l                       | 8,00 |
| Длина обнижения         |      |
| l1                      | 21,0 |
| Глубина обнижения       |      |
| a                       | 0,10 |
| Угловой радиус / Радиус |      |
| Cr/r                    | 2,00 |
| Количество зубов        |      |
| Z                       | 4    |
| Стандарты хвостовика    |      |
| Ссылка на вал           | HA   |

## Материалы

|                                          |  |
|------------------------------------------|--|
| Ферритная / мартенситная сталь           |  |
| Аустенитная сталь                        |  |
| РН Дуплекс                               |  |
| Суперсплавы, трудные для обработки       |  |
| Суперсплавы, очень трудные для обработки |  |
| Титан                                    |  |

## Покрyтия

|                         |
|-------------------------|
| Balinit® Tisaflex (HMH) |
| Альтернативные покрyтия |

## Серия medium



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.