

HM

TIS

118

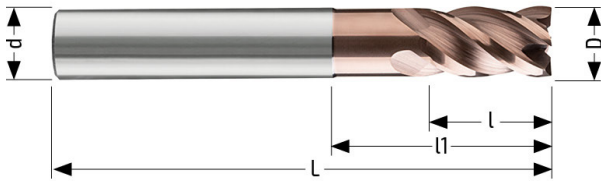
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

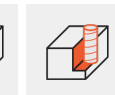
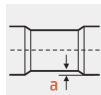
HMH118200W

4 flute end mill for the machining of superalloys



Silmax
NORM

λ 38°
 λ 41°



Детали

Диаметр режущей части D e8	20,00
Диаметр хвостовика d h6	20,00
Общая длина L	104
Длина режущей части l	30,00
Длина обнижения l1	52,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45°	0,05
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Суперсплавы, трудные для обработки	
Суперсплавы, очень трудные для обработки	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.