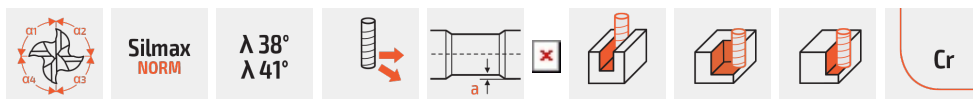
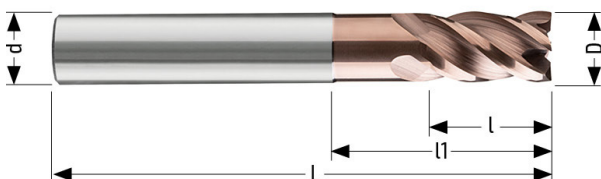


HM TIS 118 Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

 Перейти к онлайн-форме

HMH118200CR10W

4 flute end mill for the machining of superalloys



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D e8 20,00	Суперсплавы, трудные для обработки	Balinit® Tisaflex (HMH)	
Диаметр хвостовика d h6 20,00	Суперсплавы, очень трудные для обработки	Альтернативные покрытия	
Общая длина L 104			
Длина режущей части l 30,00			
Длина обнижения l1 52,0			
Глубина обнижения a 0,20			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 1,00			
Количество зубов Z 4			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HB			

Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.