

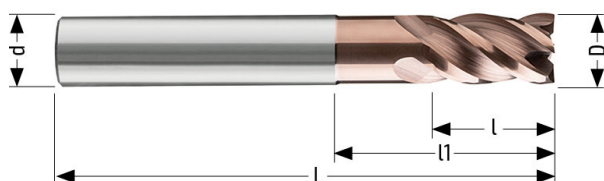
HM TIS 118 Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

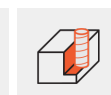
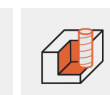
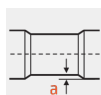
HMH118120CR10

4 flute end mill for the machining of superalloys



Silmax
NORM

λ 38°
 λ 41°



Cr

Детали

Диаметр режущей части D e8	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	83
Длина режущей части l	18,00
Длина обнижения l1	36,0
Глубина обнижения a	0,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Суперсплавы, трудные для обработки

Суперсплавы, очень трудные для обработки

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.