

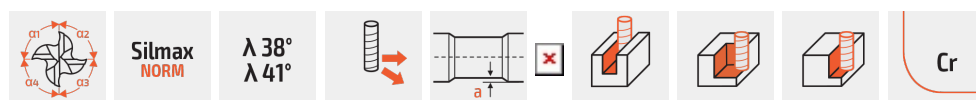
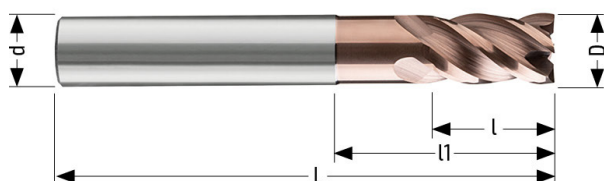
HM TIS 118 Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

HMH118100CR

4 flute end mill for the machining of superalloys



Детали

Диаметр режущей части	D e8	10,00
Диаметр хвостовика	d h6	10,00
Общая длина	L	72
Длина режущей части	l	15,00
Длина обнижения	l1	30,0
Глубина обнижения	a	0,15
Угловой радиус / Радиус	Cr/r	0,30
Количество зубов	Z	4
Стандарты хвостовика	Ссылка на вал	HA

Материалы

Суперсплавы, трудные для обработки

Суперсплавы, очень трудные для обработки

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.