

HM

TIS

118

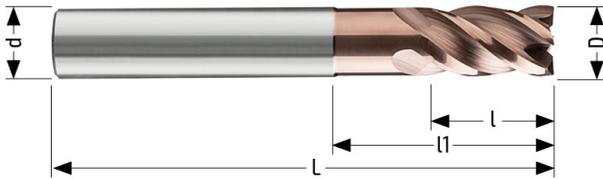
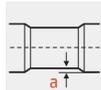
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

# HMH118060CR05W

4 flute end mill for the machining of superalloys

Silmax  
NORM $\lambda 38^\circ$   
 $\lambda 41^\circ$ 

Cr

## Детали

Диаметр режущей части D e8	6,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	9,00
Длина обнижения l1	18,0
Глубина обнижения a	0,15
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

## Материалы

Суперсплавы, трудные для обработки

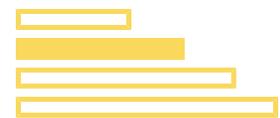
Суперсплавы, очень трудные для обработки

## Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные  
покрытия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.