

HM

TIS

118

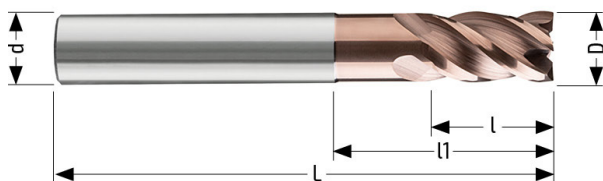
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

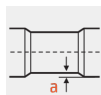
НМН118040

4 flute end mill for the machining of superalloys



Silmax
NORM

$\lambda 38^\circ$
 $\lambda 41^\circ$



45°

Детали

Диаметр режущей части	
D e8	4,00
Диаметр хвостовика	
d h6	6,00
Общая длина	
L	57
Длина режущей части	
l	7,00
Фаска	
45°	0,05
Количество зубов	
Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Суперсплавы, трудные для обработки

Суперсплавы, очень трудные для обработки

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (НМН)

Альтернативные

покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.