

HM

HPC

113EV

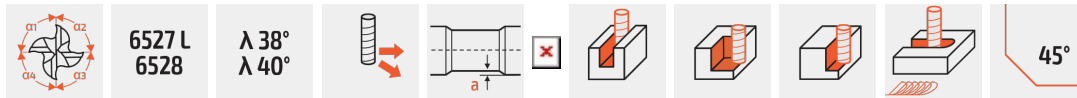
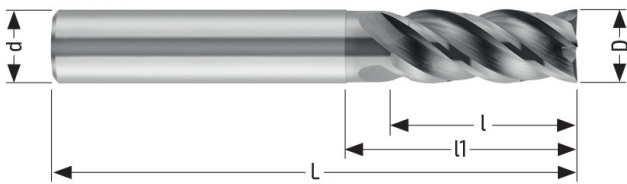
Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

HMH113060EV

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal



Детали

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части D h10 | 6,00 |
| Диаметр хвостовика d h6 | 6,00 |
| Общая длина L | 57 |
| Длина режущей части l | 13,00 |
| Длина обнижения l1 | 20,0 |
| Глубина обнижения a | 0,15 |
| Фаска 45° | 0,05 |
| Количество зубов Z | 4 |
| Стандарты хвостовика Ссылка на вал | HA |

Материалы

| | |
|---------------------------------|--|
| Сталь <800 н / мм ² | |
| Сталь <1000 н / мм ² | |
| Сталь <1300 н / мм ² | |
| Grey cast iron | |

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные

покрытия

(%HMG)

Balinit® Alcrona (HMG)

Этот инструмент доступен с диаметрами 13 и покрытиями 3.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.