



Перейти к онлайн-форме

HMG495612A

Inverted cone shape rotary blurr, sharpened end



WKN
(S)

DIN
8033



Детали

Cut	A
C	
Диаметр режущей части	
D +/-0,1	12,00
Диаметр хвостовика	
d h7	6,00
Общая длина	
L	57
Длина режущей части	
l	13,00
Угол спирали	
α2	-1,0
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Grey cast iron	
Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	
Суперсплавы, трудные для обработки	
Суперсплавы, очень трудные для обработки	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные

покpытия

Без покpытия (HM0)

Титан



Этот инструмент доступен с диаметрами⁴ и покрытиями².

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.