

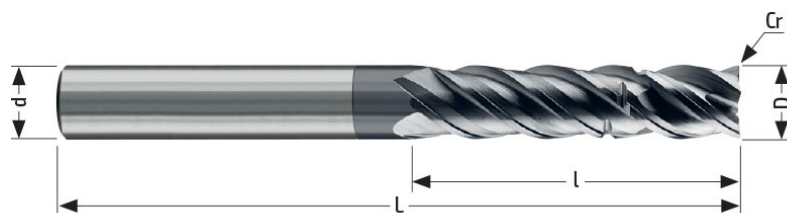
HM HPC 188 Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

HMG188100

4 flute end mill for deep pockets 4XD



Silmax
NORM

λ 41°



4S



Cr

Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	89
Длина режущей части l	40,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,20
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия long



Альтернативные серии

158 (medium)



Этот инструмент доступен в диаметрах6.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.