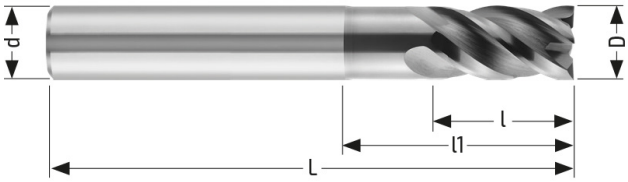
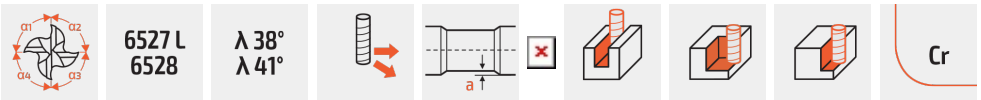
HM | HPC | 113EVK | Frese ad alto rendimento

Перейти к онлайн-форме

HMG113160EVK10

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal





Детали

Диаметр режущей части D e8	16,00
Диаметр хвостовика d h5	16,00
Общая длина L	92
Длина режущей части l	24,00
Длина обнижения l1	42,0
Глубина обнижения a	0,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

- Сталь <800 н / мм²
- Сталь <1000 н / мм²
- Сталь <1300 н / мм²
- Grey cast iron
- Spheroidal cast iron

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Серия normal

Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.