

HM

HPC

113EVK

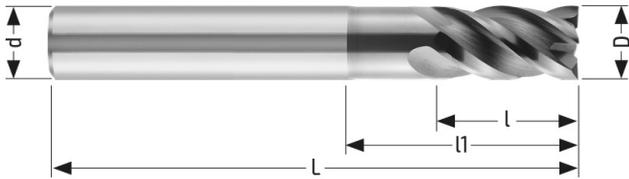
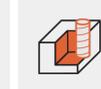
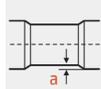
Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

HMG113160EVK10

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal

6527 L
6528 λ 38°
 λ 41°

Детали

Диаметр режущей части D e8	16,00
Диаметр хвостовика d h5	16,00
Общая длина L	92
Длина режущей части l	24,00
Длина обнижения l1	42,0
Глубина обнижения a	0,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	
Spheroidal cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.