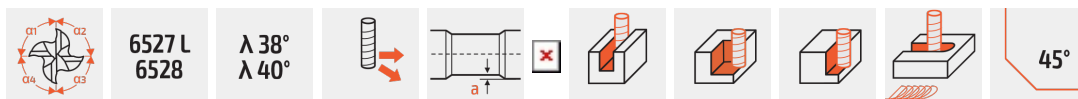
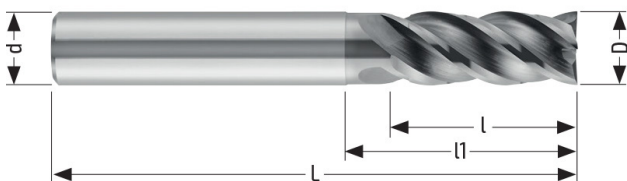




Перейти к онлайн-форме

# HMG113160EV

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal



| Детали                                | Материалы                       | Покрытия                |
|---------------------------------------|---------------------------------|-------------------------|
| Диаметр режущей части<br>D h10 16,00  | Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>  | Balinit® Alcrona (HMG)  |
| Диаметр хвостовика<br>d h6 16,00      | Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup> | Альтернативные          |
| Общая длина<br>L 92                   | Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup> | покрытия                |
| Длина режущей части<br>l 32,00        | Grey cast iron                  | (%HMG)                  |
| Длина обнижения<br>l1 42,0            |                                 | Balinit® Tisaflex (HMH) |
| Глубина обнижения<br>a 0,20           |                                 |                         |
| Фаска<br>45° 0,05                     |                                 |                         |
| Количество зубцов<br>Z 4              |                                 |                         |
| Стандарты хвостовика<br>Ссылка на вал |                                 |                         |

Этот инструмент доступен с диаметрами 13 и покрытиями 3.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.