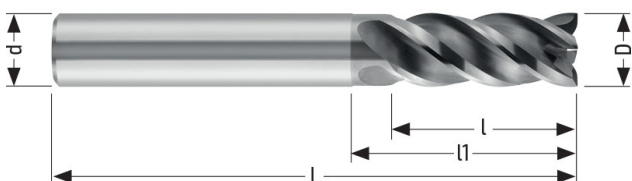


HMG113120EVR

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal and steep ramp milling



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h10 12,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h6 12,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L 83	Сталь <1300 н / мм ²	покpытия	
Длина режущей части l 26,00	Grey cast iron		
Длина обнижения l1 36,0			
Глубина обнижения a 0,20			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 0,20			
Количество зубов Z 4			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал НА			

Этот инструмент доступен в диаметрах6.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.