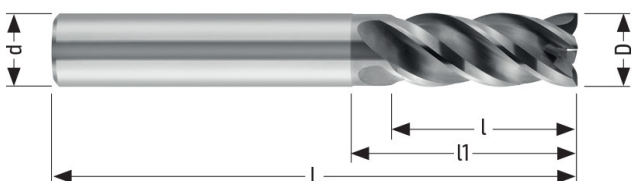


HMG113060EVR

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal and steep ramp milling



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h10 6,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h6 6,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L 57	Сталь <1300 н / мм ²	покpытия	
Длина режущей части l 13,00	Grey cast iron		
Длина обнижения l1 20,0			
Глубина обнижения a 0,15			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 0,10			
Количество зубов Z 4			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал НА			

Этот инструмент доступен в диаметрах6.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.