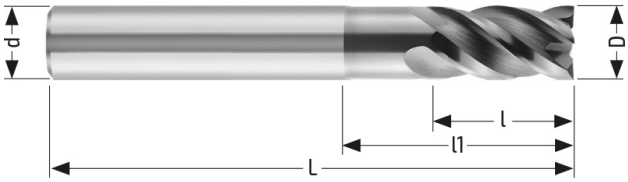
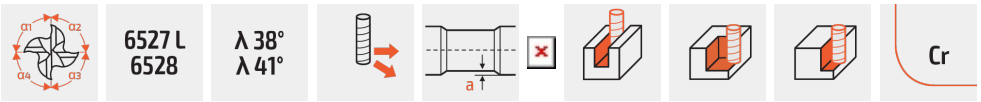
Перейти к онлайн-форме

HM | HPC | 113EVK | Frese ad alto rendimento

HMG113060EVK

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal





Детали

Диаметр режущей части D e8	6,00
Диаметр хвостовика d h5	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	9,00
Длина обнижения l1	18,0
Глубина обнижения a	0,15
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

- Сталь <800 н / мм²
- Сталь <1000 н / мм²
- Сталь <1300 н / мм²
- Grey cast iron
- Spheroidal cast iron

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Серия normal

Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.