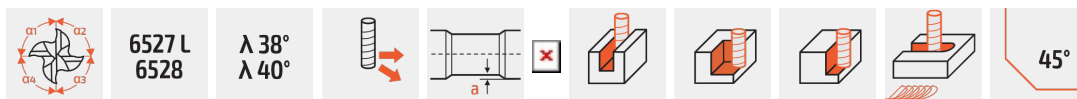
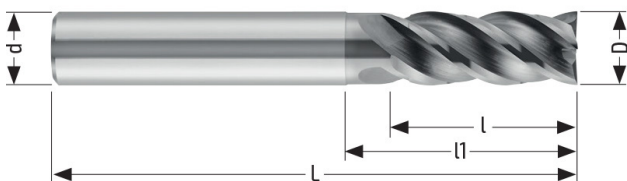




Перейти к онлайн-форме

HMG113040REV

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal



Детали	Материалы	Покрытия
Диаметр режущей части D h10 4,00	Сталь <800 н / мм ²	(%HMG)
Диаметр хвостовика d h6 6,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Общая длина L 57	Сталь <1300 н / мм ²	покрытия
Длина режущей части l 11,00	Grey cast iron	Balinit® Alcrona (HMG)
Длина обнижения l1 16,0		Balinit® Tisaflex (HMH)
Глубина обнижения a 0,10		
Фаска 45° 0,05		
Количество зубцов Z 4		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал		

Этот инструмент доступен с диаметрами13 и покрытиями3.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.