

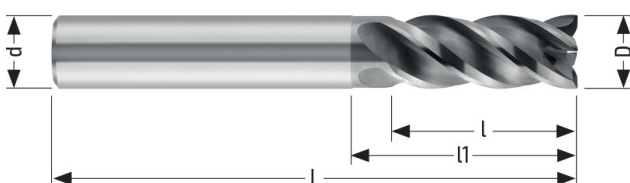
HM HPC 113EVR Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

HMG113040EVR

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal and steep ramp milling



Детали

Диаметр режущей части D h10	4,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	11,00
Длина обнижения l1	16,0
Глубина обнижения a	0,15
Угол ступеньки α	20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,10
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах6.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.