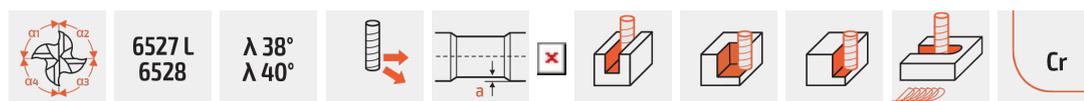
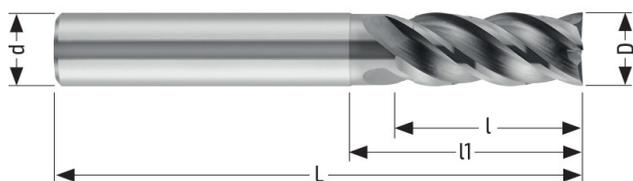


HM HPC 113EV Frese ad alto rendimento

Перейти к онлайн-форме

HMG113030REV05

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D h10 3,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)
Диаметр хвостовика d h6 6,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Общая длина L 57	Сталь <1300 н / мм ²	покрyтия
Длина режущей части l 8,00	Grey cast iron	(%HMG)
Угловой радиус / Радиус Cr/r 0,50		Balinit® Tisaflex (HMН)
Количество зубов Z 4		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал НА		

Этот инструмент доступен с диаметрами 13 и покрyтиями 3.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.