

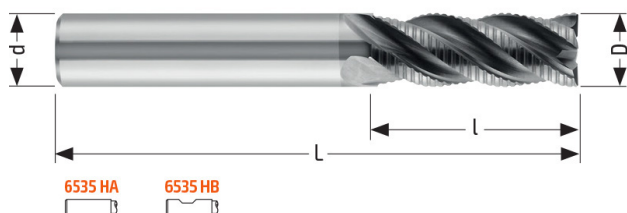
HM HPC 013EV Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

# HMG013F20EV

4 flute roughing end mill with chip breaker, variable helix and unequal flute spacing for roughing for heavy material removal



Silmax  
NORM

$\lambda 38^\circ$   
 $\lambda 40^\circ$



4S



$45^\circ$

## Детали

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Диаметр режущей части |       |
| D h10                 | 20,00 |
| Диаметр хвостовика    |       |
| d h6                  | 20,00 |
| Общая длина           |       |
| L                     | 104   |
| Длина режущей части   |       |
| l                     | 40,00 |
| Фаска                 |       |
| $45^\circ$            | 0,60  |
| Количество зубцов     |       |
| Z                     | 4     |
| Стандарты хвостовика  |       |
| Ссылка на вал         | HB    |

## Материалы

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>  |  |
| Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup> |  |
| Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup> |  |
| Grey cast iron                  |  |

## Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные  
покрытия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 10.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.