

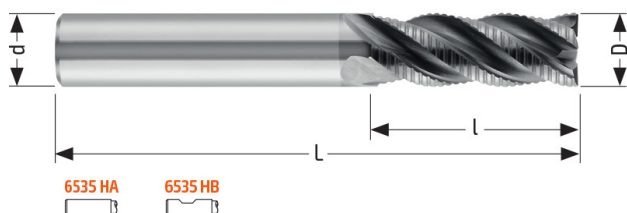
HM HPC 013EV Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

HMG013F14EV

4 flute roughing end mill with chip breaker, variable helix and unequal flute spacing for roughing for heavy material removal



Silmax
NORM

λ 38°
 λ 40°



Детали

Диаметр режущей части D h10	14,00
Диаметр хвостовика d h6	14,00
Общая длина L	92
Длина режущей части l	35,00
Фаска 45°	0,45
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах10.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.