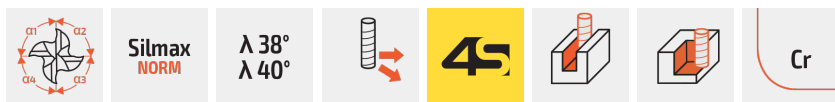
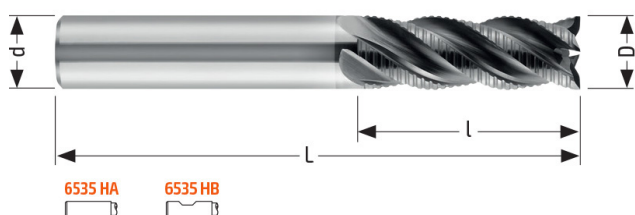


HM HPC 013EVR Frese ad alto rendimento

Перейти к онлайн-форме

HMG013F10EVR

4 flute roughing end mill with chip breaker, variable helix and unequal flute spacing for roughing for heavy material removal and steep ramp milling



Детали	Материалы	Покрытия	Серия normal
Диаметр режущей части D h10 10,00	Сталь <800 н / мм²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h6 10,00	Сталь <1000 н / мм²	Альтернативные	
Общая длина L 72	Сталь <1300 н / мм²	покрытия	
Длина режущей части l 25,00	Grey cast iron		
Угловой радиус / Радиус Cr/r 0,20			
Количество зубцов Z 4			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA			

Этот инструмент доступен в диаметрах 5.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.