

HMD752127

Multi-flute end mill with drilling end



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D h10 12,70	CFRP	<u>Diamond (HMD)</u>
Диаметр хвостовика d h6 12,70	GRP	<u>Альтернативные</u>
Общая длина L 104		<u>покрyтия</u>
Длина режущей части l 38,00		<u>Без покрyтия (HM0)</u>
Количество зубов Z 17		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA		

Этот инструмент доступен с диаметрами 10 и покрyтиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.