



Перейти к онлайн-форме

HMD752060

Multi-flute end mill with drilling end



Детали

Диаметр режущей части	
D h10	6,00
Диаметр хвостовика	
d h6	6,00
Общая длина	
L	64
Длина режущей части	
l	18,00
Количество зубов	
Z	11
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

CFRP	
GRP	

Покрyтия

Diamond (HMD)
Альтернативные
покрyтия
Без покрyтия (HM0)

Этот инструмент доступен с диаметрами 10 и покрyтиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.