

HM CMP 752 Frese per materiali compositi

 Перейти к онлайн-форме

# HMD752050

Multi-flute end mill with drilling end



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D h10 5,00	CFRP	Diamond (HMD)
Диаметр хвостовика d h6 5,00	GRP	Альтернативные
Общая длина L 50		покpытия
Длина режущей части l 15,00		Без покpытия (HM0)
Количество зубoв Z 11		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA		

Этот инструмент доступен с диаметрами 10 и покpытиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.