

HM CMP 751 Frese per materiali compositi

 Перейти к онлайн-форме

# HMD751127

Multi-flute end mill with spot-facing end



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D h10 12,70	CFRP	Diamond (HMD)
Диаметр хвостовика d h6 12,70	GRP	Альтернативные
Общая длина L 104		покрyтия
Длина режущей части l 38,00		Без покрyтия (HM0)
Количество зубoв Z 17		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA		

Этот инструмент доступен с диаметрами 10 и покрyтиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.