



Перейти к онлайн-форме

HMD751120

Multi-flute end mill with spot-facing end



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D h10 12,00	CFRP	Diamond (HMD)
Диаметр хвостовика d h6 12,00	GRP	Альтернативные
Общая длина L 104		покpытия
Длина режущей части l 36,00		Без покpытия (HM0)
Количество зубов Z 17		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал		

Этот инструмент доступен с диаметрами10 и покpытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.