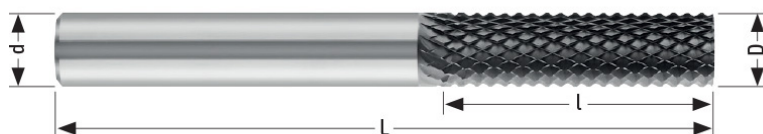




Перейти к онлайн-форме

HMD751050

Multi-flute end mill with spot-facing end



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D h10	CFRP	Diamond (HMD)
Диаметр хвостовика d h6	GRP	Альтернативные
Общая длина L		покpытия
Длина режущей части l		Без покpытия (HM0)
Количество зубов Z		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал		

Этот инструмент доступен с диаметрами10 и покpытиями2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.