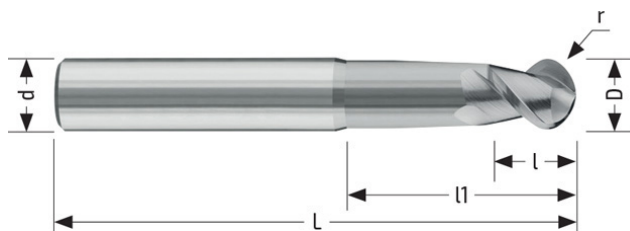




Перейти к онлайн-форме

HMA765080

2 flute ball nose end mill, for high chip removal



Детали

Диаметр режущей части	
D h10	8,00
Диаметр хвостовика	
d h6	8,00
Общая длина	
L	63
Длина режущей части	
l	8,00
Длина обнижения	
l1	27,0
Глубина обнижения	
a	0,35
Угол ступеньки	
α	2
Угловой радиус / Радиус	
Cr/r	4,00
Количество зубцов	
Z	2
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

Покрyтия

AluSpeed® (HMA)
Альтернативные покрyтия
Без покрyтия (HM0)

Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 9 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.