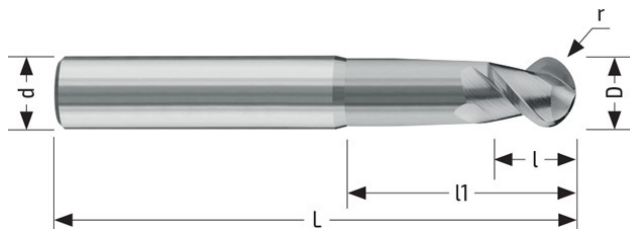




Перейти к онлайн-форме

HMA765030

2 flute ball nose end mill, for high chip removal



Детали

Диаметр режущей части D h10	3,00
Диаметр хвостовика d h6	3,00
Общая длина L	50
Длина режущей части l	3,00
Длина обнижения l1	22,0
Глубина обнижения a	0,15
Угол ступеньки α	1
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,50
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

Покрyтия

AluSpeed® (HMA)

Альтернативные

покpытия

Без покpытия (HM0)

Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 9 и покpытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.