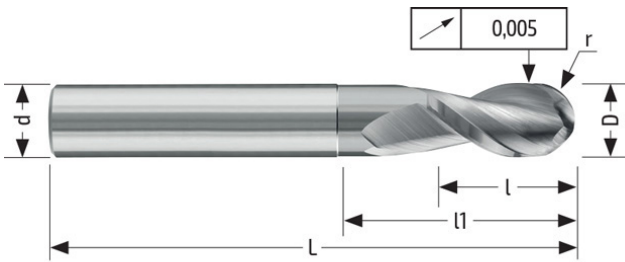




Перейти к онлайн-форме

HMA735120

2 flute ball nose end mill, regular version



Детали

Диаметр режущей части	
D h6	12,00
Диаметр хвостовика	
d h6	12,00
Общая длина	
L	83
Длина режущей части	
l	22,00
Длина обнижения	
l1	38,0
Глубина обнижения	
a	0,20
Угловой радиус / Радиус	
Cr/r	6,00
Количество зубов	
Z	2
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

Покрyтия

AluSpeed® (HMA)

Альтернативные

покpытия

Без покpытия (HM0)

Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 5 и покpытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.